

PROPLASTO SRL



ASFALTO PARA PARQUET

Son asfaltos elaborados a partir de cementos asfálticos seleccionados, a los cuales mediante un proceso de oxidación a temperatura controlada y el agregado de aditivos, se logra que tengan una inmejorable relación entre la susceptibilidad térmica y la adherencia.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente adherencia al sustrato y a la madera.
- Menor susceptibilidad térmica.
- Gran durabilidad
- Alta resistencia a la acción del agua y la mayoría de ácidos, sales y alcoholes.

APLICACIÓN

- Son asfaltos sólidos a temperatura ambiente por lo cual su aplicación es en caliente.
- El rango de temperatura de uso es entre 100 a 150 °C dependiendo de las características del trabajo a realizar.

FORMA DE APLICACIÓN

- Sobre la superficie a colocar, la cual debe estar perfectamente limpia, seca y libre de material suelto, se esparce la cantidad necesaria de producto que requiera el área de aplicación a ejecutar en ese momento. Tomando como rendimiento de 1 a 1.5 kg/m² aproximadamente, el cual dependerá del estado y la absorción de la superficie.

RECOMENDACIONES

- Según la condición de la carpeta puede ser recomendable realizar una imprimación de la misma con pintura asfáltica de secado rápido, lográndose un mejor puente de adherencia.
- No agregarle ningún diluyente.
- No almacenarlo a la intemperie.

FORMAS DE ENTREGA

- Tambores por 200 kg.
- Latas entre 14 y 18 kg.

SALUD Y SEGURIDAD

Se recomienda mantener prácticas de seguridad, utilizando los elementos de seguridad personal EPP sugeridos para un seguro manejo del producto, evitando el contacto con la piel y la inhalación de los vapores a altas temperaturas.

No son inflamables pero arden. Durante el almacenamiento en caliente si se superan temperaturas mayores a su punto de inflamación, podrán generarse mezclas vapor - aire inflamable y explosiva.

En caso de incendio, usar extintores de polvos químicos secos, dióxido de carbono (CO₂), rocío de agua o espuma regular, no utilizar chorro de agua directo sobre el fuego.

El contacto del asfalto caliente con agua provocará una expansión violenta con elevación del nivel y burbujeo.

Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicitar la hoja de seguridad a nuestro Departamento Técnico.

ASESORAMIENTO TÉCNICO

- Consulte a nuestro Departamento Técnico por usos ó aplicaciones no contenidas en esta publicación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| CARACTERÍSTICAS | METODO DE ENSAYO | | A | G | H |
|---|------------------|------|--------|-------|-------|
| | ASTM | IRAM | | | |
| Punto de Ablandamiento (anillo y esfera), °C | D36 | 6841 | 42-48 | 50-58 | 58-65 |
| Penetración (25°C, 100 gr., 5 seg.), 1/10mm. | D5 | 6576 | 90-120 | 40-50 | 30-40 |
| Punto de Inflamación (Cleveland V.A), °C (mín.) | D92 | 6555 | 250 | 250 | 250 |
| Densidad Relativa 25/25 °C (mín.) | --- | 6586 | 0.990 | 0.990 | 0.990 |
| Solubilidad Cs2, % (mín.) | D70 | 6585 | 99 | 99 | 99 |
| Pérdida de Calentamiento (5 hs; 163°C), % (máx.) | D6 | 6582 | 1,5 | 1,0 | 1,0 |