

PROPLASTO SRL



ASFALTOS PLÁSTICOS

Son asfaltos obtenidos a partir de un proceso de oxidación de bases asfálticas especiales y el agregado de aditivos plastificantes.

CARACTERÍSTICAS

- Resistencia a la deformación a temperaturas elevadas.
- Menor fragilidad a bajas temperaturas.
- Buena adhesividad.
- Adecuada durabilidad.

USOS PRINCIPALES

- AP3**
- Tomado de juntas de dilatación en pavimentos rígidos y articulados.
 - Pegado en caliente de membranas asfálticas preelaboradas.
 - Sistemas de impermeabilización in situ.

APLICACIÓN

- Es un asfalto sólido a temperatura ambiente por lo tanto se deberá proceder a calentarlo en fusores adecuados para su correcta aplicación.
- Puede ser aplicado en forma manual o mecánica.

FORMAS DE ENTREGA

- En panes de 15 kg, aproximadamente en termocontraible para fundir.

MÉTODO de APLICACIÓN AP3

Preparación de la superficie

- **Para tomado de juntas de dilatación en pavimentos rígidos**

Las juntas existentes o nuevas aserradas en seco, deben estar perfectamente limpias y secas, es recomendable utilizar aire a presión a temperatura ambiente sobre las mismas, para evitar que quede humedad y restos de material suelto. En el caso de ser juntas aserradas en húmedo, se recomienda pasarles nuevamente un disco de corte en seco y luego limpiar con aire a presión.

- **Resto de las aplicaciones**

En todas las aplicaciones se recomienda que la superficie a tratar esté seca, limpia y sin partículas sueltas.

Proceso de Fundido:

- Realizar el calentamiento en forma directa ó indirecta.
- La temperatura de uso dependerá de los requerimientos de obra.
- No calentarlos a temperaturas superiores a 200 °C.

RECOMENDACIONES

- No deben realizarse trabajos los días de lluvia y posteriores a la misma hasta que las superficies a tratar se encuentren libres de humedad.
- Es recomendable realizar una imprimación con pintura asfáltica, cuando se traten superficies deterioradas.
- Después del tomado de las juntas, si se desea una rápida apertura al tránsito es conveniente cubrir el material con arena fina, cal o filler mineral para evitar que se adhiera a los neumáticos.

SALUD Y SEGURIDAD

• Se recomienda mantener prácticas de seguridad, utilizando los elementos de seguridad personal EPP sugeridos para un seguro manipuleo del producto, evitando el contacto con la piel y la inhalación de los vapores a altas temperaturas. No son inflamables pero arden. Durante el almacenamiento en caliente si se superan temperaturas mayores a su punto de inflamación, podrán generarse mezclas vapor - aire inflamable y explosiva.

En caso de incendio, usar extintores de polvos químicos secos, dióxido de carbono (CO₂), rocío de agua o espuma regular, no utilizar chorro de agua directo sobre el fuego. El contacto del asfalto caliente con agua provocará una expansión violenta con elevación del nivel y burbujeo.

Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicitar la hoja de seguridad a nuestro Departamento Técnico.

ASESORAMIENTO TÉCNICO

• Consulte a nuestro Departamento Técnico para determinar el tipo de producto más adecuado y por usos ó aplicaciones no contenidas en esta publicación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	METODO DE ENSAYO		AP3
	ASTM	IRAM	
Punto de ablandamiento (anillo y esfera), °C	D36	6841	93-105
Punto de inflamación (Cleveland vaso abierto), °C (mín.)	D92	6555	230
Densidad relativa 25/25 °C (mín.)	D70	6586	0.970
Ductilidad (25°C, 5 cm/min), cm (mín.)	D113	6579	3.0
Solubilidad en Cs ₂ , % , (mín.)	----	6585	97
Penetración, (25°C, 100 gr., 5 seg.), 1/10 mm	D5	6576	25-35
Pérdidas por calentamiento (5Hs, 163°C), % (máx.)	D6	6582	1.0
Penetración a 25°C después de la Pérdida por calentamiento - % del original, %	D6 / D5	6576	60